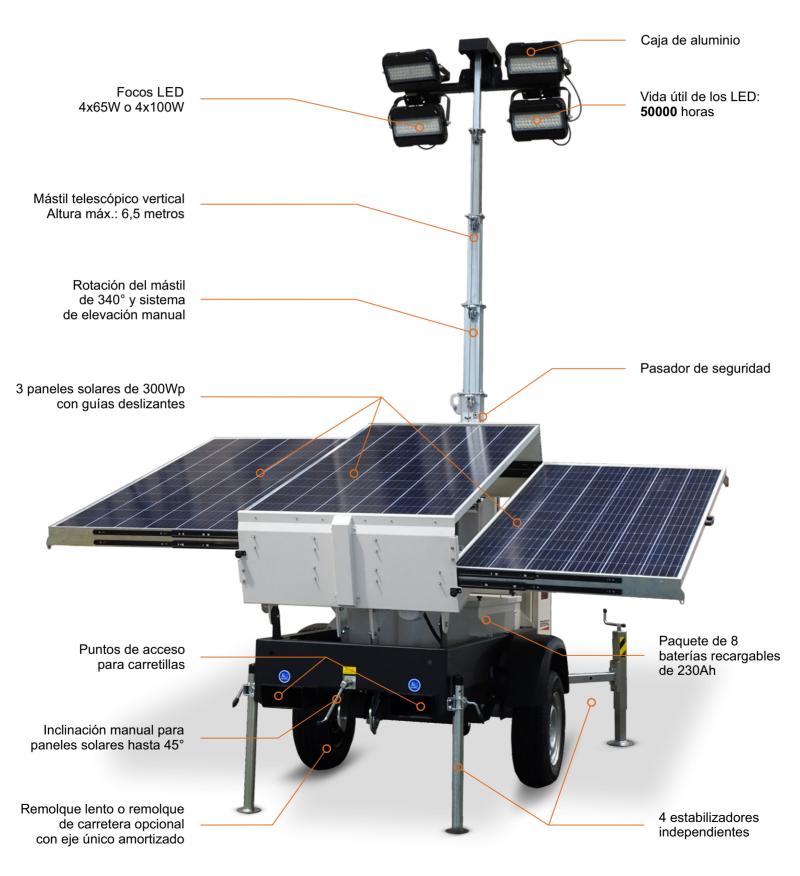


VT-SOLAR

La primera en ecología, con dimensiones compactas y fácilmente transportable. La nueva torre de iluminación **VT-Solar** se alimenta mediante tres paneles solares y garantiza un excelente rendimiento de luz y larga autonomía de la batería. El panel de control fácil de usar y la posibilidad de conectarse a una fuente de energía externa para recargar en ausencia de luz solar convierten esta torre de iluminación en un producto de gran flexibilidad y fácil de usar.



100% solar - 100% verde

INVERSOR / CARGADOR - DESCRIPCIÓN BÁSICA Inversor / 4 focos LED entrada Cargador Admnistrador Red eléctrica de energía Generador Opcional (no incluido) Paneles Monitorización de las baterías Admnistrador MPPT Baterías de energía Controlador digital (opcional) ¹Seguidor de punto de máxima potencia

CÓMO FUNCIONA:

El paquete de baterías AGM se puede recargar mediante el inversor interno alimentado por los paneles solares estándar o mediante una toma de entrada para conectarse directamente a la red eléctrica u otra fuente de alimentación externa. La energía almacenada en las baterías garantiza la funcionalidad completa de los focos LED.

Se estima que la autonomía media de la batería con todos los focos L E D e n c e n d i d o s e s d e aproximadamente 10 o 16 horas, con acerca de 6 horas de tiempo de carga².

DATOS TÉCNICOS DE LOS PANELES SOLARES

Potencia nominal (tolerancia: +/- 3%)	300 W	Capacidad máxima de carga superficial	200 kg/m ²
Tipo de célula	Policristalino	Carga de granizo admisible	23 m/s ; 7,53 g
Número de células en serie	782	Caja de conexiones	PV-JH200
Voltaje máximo del sistema	1000 V	Longitud del cable / conector	1000 mm / MC4
Rango de temperatura de trabajo	-40°C desde +85°C	Estructura	Aluminio



MCP - PANEL DE CONTROL MANUAL



El panel de control incluye:

- Dispositivo de monitorización de batería
- Alarma de baja tensión de batería
- Fusible para protección CC
- Alarma inversor
- Cuentahoras
- Disyuntor RCD-MCB
- Disyuntor de red
- Disyuntor de focos
- Temporizador digital (opción)
- Sensor de oscuridad (opción)
- Disyuntor de paneles solares
- Selector ON/OFF del sistema principal
- Selector para modo manual / temporizador digital / sensor de oscuridad (opción)
- Controlador digital opcional (dispositivo de monitoreo avanzado)

Cada disyuntor está provisto de protección diferencial.

² Por generador, red o durante horas de pico solar (mejor promedio)

VT-SOLAR

BENEFICIOS



SISTEMA DE ENERGÍA SOLAR: ENERGÍA LIMPIA, LUZ PURA



MODELO CARBONO NEUTRO: iPROTEJAMOS EL MEDIO AMBIENTE!!



SIN MOTOR SIGNIFICA: SIN REPOSICIÓN DE COMBUSTIBLE, CERO RUIDO Y MENOS COSTES DE MANTENIMIENTO

TRANSPORTE



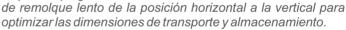
CONTENEDOR de 20": 4 uds. CONTENEDOR de 40": 8 uds. CAMIÓN de 13m: 8 uds.





La torre de iluminación VT-Solar se puede equipar con un remolque lento estándar (solo para obra) o con un remolque de carretera opcional.

Es posible plegar la barra





DATOS TÉCNICOS

		VT-Solar A	VT-Solar B
Dimensiones mín. (mm)	Largo x Ancho x Alto	2983 x 1386 x 2474	2983 x 1386 x 2474
Dimensiones máx. (mm)	Largo x Ancho x Alto	3514 x 3059 x 6500	3514 x 3059 x 6500
Peso en seco (kg)		1000	1000
Nivel medio de presión acústica	dB(A) @ 7m	0	0
Paneles solares - Potencia (Wp)		3 x 300	3 x 300
Paneles solares - Inclinación (°)	Min. / Máx.	0 / 45	0 / 45
Baterías AGM (Ah)		8 x 230	8 x 230
Baterías - Recarga (h)	Pico solar o red eléctrica	6	6
Baterías - Autonomía (h)		16	10
Sistema de elevación del mástil	M: Manual / H: Hidráulico	M	M
Rotación del mástil (°)		340	340
Resistencia al viento (km/h)		80	80
Potencia de los focos (W)		4 x 65	4 x 100
Tipo de focos		LED	G4 LED
Lumen total (Lm)		29000	60000
Área iluminada (m²)		1500	2100
Toma de entrada CEE 16A	A/V/Hz	16/230/50 - 16/240/60	16/230/50 - 16/240/60

GENERAC MOBILE